

Serie DX

Secador de aire comprimido



¿Quiénes somos?

Innovación en aire comprimido

Airbox, es una marca con la visión de que el aire comprimido debe ser mucho más que un proceso mecánico. Partimos de la premisa de que la verdadera innovación ocurre cuando las necesidades de las personas y la tecnología convergen en soluciones sencillas y poderosas.

En un entorno donde la industria de compresores se ha mantenido casi estática durante décadas, nosotros planteamos un cambio de rumbo: no nos conformamos con ajustes mínimos o mejoras limitadas a la eficiencia de un motor. Vamos más allá, redefiniendo la experiencia del usuario mediante

plataformas digitales, servicios de análisis de datos en tiempo real y modelos de negocio flexibles que se adaptan a la realidad de cada cliente.

En Airbox, invertimos en investigación, desarrollo e integración tecnológica para garantizar una operación continua y sin interrupciones, nuestro equipo multidisciplinario mezcla el ingenio de expertos en ingeniería industrial y la creatividad de apasionados por la experiencia del usuario. Todo con un único objetivo: hacerte la vida más fácil y garantizar que tu aire comprimido sea siempre confiable, rentable y sostenible.



¡Bienvenido a la nueva era del aire comprimido!

En Airbox, convertir lo complejo en sencillo no es solo una idea, sino nuestra forma de trabajar y de pensar el futuro.

Invitamos a nuestros clientes a formar parte de esta revolución, descubriendo un modelo de negocio centrado en la eficiencia, la sostenibilidad y, sobre todo, en la satisfacción de sus necesidades cambiantes. Con Airbox, el aire comprimido deja de ser un desafío para convertirse en un verdadero aliado de tu negocio.

Secadores de aire comprimido

Eficiencia, control inteligente y máxima estabilidad



Airbox modelos DX-500F y DX-50F

Los secadores DX aseguran aire comprimido seco y confiable mediante un diseño compacto y eficiente. Su intercambiador de calor tipo tres en uno y el control inteligente garantizan un rendimiento estable incluso en condiciones exigentes.

Fáciles de instalar y operar, integran funciones de monitoreo, protección del compresor y uso de refrigerantes ecológicos. Su bajo consumo energético contribuye a reducir costos operativos y a prolongar la vida útil del equipo.



Calidad excepcional

Beneficios clave

Modelos DX-10F a DX-100F



Ahorro energético

El diseño tres en uno con preenfriador y regenerador de gran tamaño optimiza el uso de la capacidad de refrigeración y reduce la humedad del aire comprimido.



Eficiencia

El intercambiador de calor con aletas deflectoras, separador aire-agua y filtro inoxidable asegura una distribución uniforme y una separación de agua más efectiva.



Inteligencia

Monitorea temperatura y presión en tiempo real, registra horas de uso y protege el equipo mediante autodiagnóstico con códigos de alarma.



Protección ambiental

Utiliza refrigerantes R134a y R410a, sin impacto sobre la capa de ozono y conforme a estándares internacionales de sostenibilidad.



Estabilidad

La válvula de expansión y la doble protección contra congelamiento garantizan operación confiable bajo condiciones exigentes y mayor vida útil.



Airbox modelo DX-50F

Modelos superiores a DX-100F



Ahorro energético

El intercambiador tipo tres en uno con preenfriador y regenerador reduce mejor la pérdida térmica y mejora el secado al elevar la temperatura de salida del aire comprimido.



Eficiencia

Optimiza el intercambio térmico con aletas deflectoras internas, además de un separador aire-agua mejorado y filtro de acero inoxidable para una separación más precisa y eficiente.



Inteligencia

Incluye protección del compresor con lectura en tiempo real de la corriente, monitoreo ampliado de presión y temperatura, y funciones avanzadas de autodiagnóstico con alarmas.



Protección ambiental

Todos los modelos emplean refrigerante R407C, con cero impacto sobre la atmósfera y alineado con las exigencias del mercado internacional.



Estabilidad

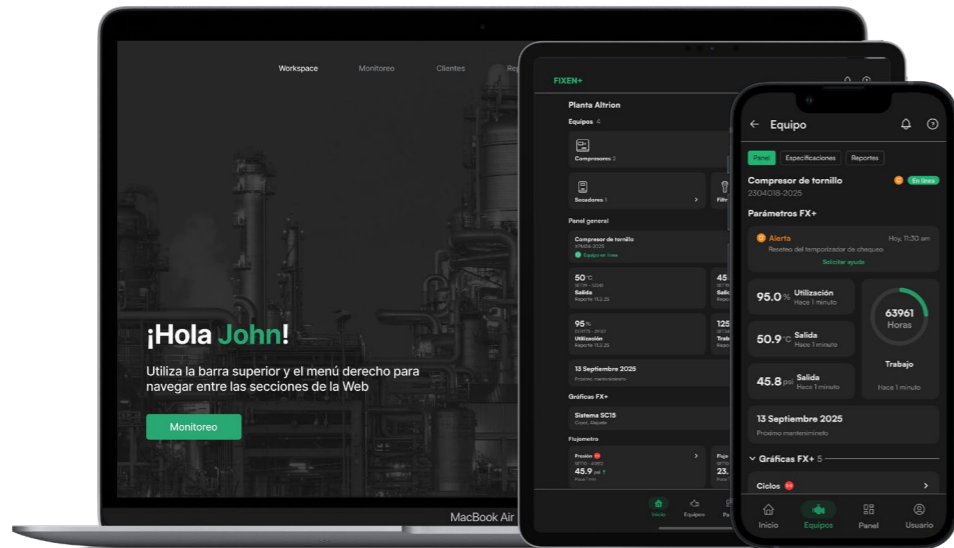
Su control inteligente de temperatura y válvula de expansión, mantiene un funcionamiento a 65 °C de entrada y 42 °C, con doble protección anticongelamiento para mayor durabilidad.



Airbox modelo DX-500F

Fixen.

La forma inteligente de gestionar tus compresores de aire



Fixen es una app multiplataforma que conecta tus equipos de manera remota y supervisa los parámetros de tus compresores sin estar en el cuarto de máquinas.

Proporciona información en tiempo real sobre desempeño y consumo energético, ayudando a anticipar fallas y evitar paros no programados.

Beneficios Clave

Fixen optimiza la productividad al predecir y evitar fallas, reduciendo tiempos de inactividad. Ofrece ahorro energético mediante el seguimiento del consumo y mejora la vida útil del compresor con mantenimiento planificado. Además, centraliza toda la información, facilitando auditorías y cumplimiento de normativas. Su flexibilidad permite acceder a los datos desde cualquier dispositivo, en cualquier momento.

- Productividad
- Ahorro energético
- Vida útil
- Trazabilidad
- Flexibilidad

Funciones principales

Monitoreo remoto en tiempo real

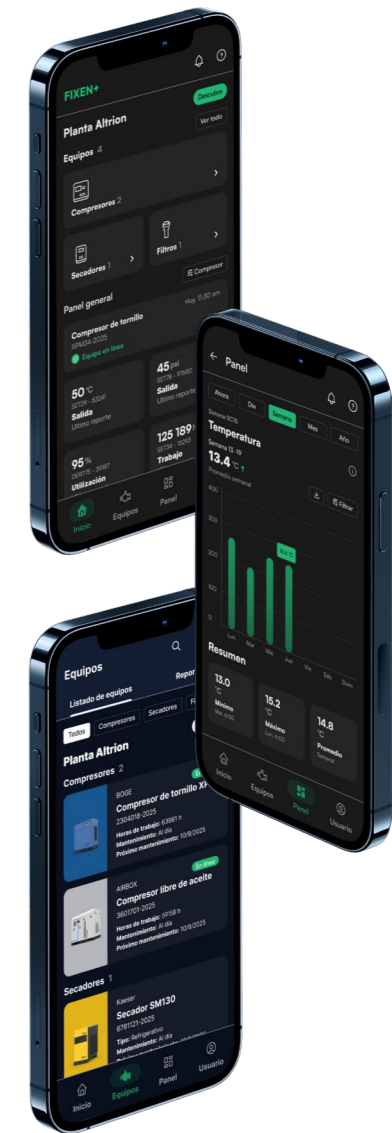
Con **Fixen+**, controla la presión, temperatura, horas de funcionamiento y otros parámetros clave de tu compresor desde tu computadora, tablet o smartphone. La app envía alertas en tiempo real ante variaciones anómalas, permitiéndote actuar preventivamente y evitar problemas mayores.

Mantenimiento y reportes

Fixen registra cada mantenimiento, permite firmar digitalmente y programar alarmas para futuras revisiones según las horas de trabajo o condiciones del equipo. Además, sugiere las piezas necesarias y se conecta con el servicio técnico para gestionar la solicitud de repuestos.

Gestión de clientes y equipos

Centraliza todos los compresores y clientes en un único sistema, facilitando su seguimiento para distribuidores y técnicos. Accede al historial completo de instalaciones, mantenimientos y reemplazos, y reportes para tomar decisiones.



Calidad excepcional

Parámetros técnicos

Modelos DX-10F a DX-100F

Modelo		DX-10F	DX-15F	DX-20F	DX-30F
Caudal	CFM	42	71	85	127
Alimentación	V / Hz	230/60			
Potencia	kW	0.35	0.53	0.53	0.76
Tipo de evaporador	-	Placa de aleación de aluminio			
Tipo de enfriamiento	-	Enfriado por aire, tipo aletado de tubos			
Refrigerante	-	R134a		R410A	
Interfaz	-	Temperatura de punto de rocío en pantalla LED			
Anticongelación	-	Válvula de expansión de presión constante			
Control de Temperatura	-	Control automático de temperatura de condensación y punto de rocío			
Prot. contra sobretensión	-	Sensor de temperatura		Protección sensible a temperatura y presión	
Prot. contra subtensión	-	Protección inteligente sensible a temperatura y presión			
Largo	mm	480	520	520	640
Ancho		380	410	410	520
Alto		665	725	725	850
Peso		kg	30	39	39
Salida de aire	inch/mm	3/4"	3/4"	3/4"	1"

Condiciones nominales de funcionamiento		
Característica	Medida	Valor
Temp. ambiente	°C	0~42
Temp. entrada	°C	15~65
Presión	MPa	0.7 ~ 1.6
Caida de presión	MPa	0.02
Pres. punto de rocío	°C	2~10

Nota

1. Los parámetros técnicos mencionados están sujetos a cambios sin previo aviso.
2. Las mejoras en apariencia y especificaciones quedan a criterio del fabricante, quien se reserva el derecho de interpretación final.
3. Para voltajes no especificados en la tabla, consultar opciones con el fabricante.
4. Entorno de instalación: sin exposición solar ni lluvia, con buena ventilación, sobre una base horizontal y firme, libre de polvo evidente y pelusa.
5. Nos reservamos el derecho de realizar modificaciones sin previo aviso.

Modelos DX-10F a DX-100F

Modelo		DX-50F	DX-60F	DX-75F	DX-100F
Caudal	CFM	230	300	371	459
Alimentación	V / Hz	230/60			
Potencia	kW	1.28	1.62	1.97	2.50
Tipo de evaporador	-	Placa de aleación de aluminio			
Tipo de enfriamiento	-	Enfriado por aire, tipo aletado de tubos			
Refrigerante	-	R410A			
Interfaz	-	Temperatura de punto de rocío en pantalla LED			
Anticongelación	-	Válvula de expansión de presión constante			
Control de Temperatura	-	Control automático de temperatura de condensación y punto de rocío			
Prot. contra subtensión	-	Protección inteligente sensible a temperatura y presión			
Largo	mm	700	770	770	800
Ancho		540	590	590	610
Alto		950	990	990	1030
Peso	kg	72	88	100	104
Salida de aire	inch/mm	1 1/2"	2"		

Condiciones nominales de funcionamiento		
Característica	Medida	Valor
Temp. ambiente	°C	0~42
Temp. entrada	°C	15~65
Presión	MPa	0.7 ~ 1.6
Caida de presión	MPa	0.02
Pres. punto de rocío	°C	2~10

Nota

1. Los parámetros técnicos mencionados están sujetos a cambios sin previo aviso.
2. Las mejoras en apariencia y especificaciones quedan a criterio del fabricante, quien se reserva el derecho de interpretación final.
3. Para voltajes no especificados en la tabla, consultar opciones con el fabricante.
4. Entorno de instalación: sin exposición solar ni lluvia, con buena ventilación, sobre una base horizontal y firme, libre de polvo evidente y pelusa.
5. Nos reservamos el derecho de realizar modificaciones sin previo aviso.

Modelos superiores a DX-100F

Modelo		DX-150F	DX-200F	DX-250F	DX-275F	DX-300F	DX-400F
Caudal	CFM	600	812	953	1165	1483	1942
Alimentación	V / Hz	460/60					
Potencia	kW	4.25	5.55	6.58	7.20	10.55	12.86
Tipo de evaporador	-	Placa de aleación de aluminio					
Tipo de enfriamiento	-	Enfriado por aire, tipo aletado de tubos					
Refrigerante	-	R407C					
Interfaz	-	Pantalla táctil, indicación del estado y visualización de la temp. del punto de rocío					
Anticongelación	-	Control automático de temperatura / válvula solenoide anticongelamiento					
Control de Temperatura	-	Control automático de la temperatura de condensación y punto de rocío					
Prot. contra sobretensión	-	Protección inteligente sensible a temperatura y presión					
Prot. contra subtensión	-	Protección inteligente sensible a temperatura y presión					
Control remoto	-	Contacto seco para conexión remota, interfaz de expansión RS485					
Largo	mm	1000	1100	1215	1425	1575	1630
Ancho		850	900	950	1000	1100	1150
Alto		1100	1160	1230	1480	1640	1760
Peso	kg	180	236	270	335	439	580
Salida de aire	inch/mm	2"	2 1/2"	DN80		DN100	

Condiciones nominales de funcionamiento		
Característica	Medida	Valor
Temp. ambiente	°C	0~42
Temp. entrada	°C	15~65
Presión	MPa	0.7 ~ 1.6
Caida de presión	MPa	0.02
Pres. punto de rocío	°C	2~10

Nota

- Los parámetros técnicos mencionados están sujetos a cambios sin previo aviso.
- Las mejoras en apariencia y especificaciones quedan a criterio del fabricante, quien se reserva el derecho de interpretación final.
- Para voltajes no especificados en la tabla, consultar opciones con el fabricante.
- Entorno de instalación: sin exposición solar ni lluvia, con buena ventilación, sobre una base horizontal y firme, libre de polvo evidente y pelusa.
- Nos reservamos el derecho de realizar modificaciones sin previo aviso.

Modelos superiores a DX-100F

Modelo		DX-500F	DX-600F	DX-700F	DX-800F	DX-900F	DX-1000F	
Caudal	CFM	2295	3002	3885	4591	5827		
Alimentación	V / Hz	460/60						
Potencia	kW	13.10	16.02	21.72	26.30	32.28		
Tipo de evaporador	-	Placa de aleación de aluminio						
Tipo de enfriamiento	-	Enfriado por aire, tipo aletado de tubos						
Refrigerante	-	R407C						
Interfaz	-	Pantalla táctil, indicación estado y visualización de la temp. del punto de rocío						
Anticongelación	-	Control automático de temperatura / válvula solenoide anticongelamiento						
Control de Temperatura	-	Control automático de la temperatura de condensación y punto de rocío						
Prot. contra sobretensión	-	Protección inteligente sensible a temperatura y presión						
Prot. contra subtensión	-	Protección inteligente sensible a temperatura y presión						
Control remoto	-	Contacto seco para conexión remota, interfaz de expansión RS485						
Largo	mm	1980	2055	2460	2100	2300		
Ancho		1450	1450	1800	2220	2420		
Alto		1743	1743	1960	2110	2110		
Peso	kg	720	920	1150	1380	1725		
Salida de aire	inch/mm	DN125			DN150			

Condiciones nominales de funcionamiento		
Característica	Medida	Valor
Temp. ambiente	°C	0~42
Temp. entrada	°C	15~65
Presión	MPa	0.7 ~ 1.6
Caida de presión	MPa	0.02
Pres. punto de rocío	°C	2~10

Nota

- Los parámetros técnicos mencionados están sujetos a cambios sin previo aviso.
- Las mejoras en apariencia y especificaciones quedan a criterio del fabricante, quien se reserva el derecho de interpretación final.
- Para voltajes no especificados en la tabla, consultar opciones con el fabricante.
- Entorno de instalación: sin exposición solar ni lluvia, con buena ventilación, sobre una base horizontal y firme, libre de polvo evidente y pelusa.
- Nos reservamos el derecho de realizar modificaciones sin previo aviso.

*Información bajo pedido.

AIRBOX[®]

Innovación en aire comprimido

¿Listo para elevar tu productividad?

Los secadores DX combinan control inteligente, eficiencia energética, y diseño compacto. Equipados para un funcionamiento silencioso y estable, ofrecen aire seco de calidad con instalación rápida y mínima intervención técnica.



airboxcompressors.com



AIRBOX®