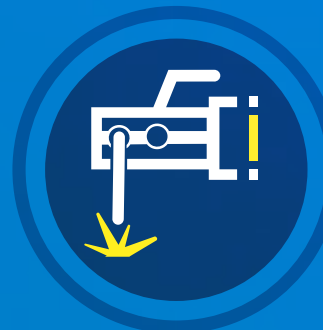


ELITE®

Keep Working

Procesos:



MMA



TIG LIFT ARC

SI7200XP

SOLDADOR INVERSOR
PARA ELECTRODO Y TIG LIFT ARC



elite
SERIE XP 200

A

200A
Potencia

X

55%
Ciclo de trabajo

V

110V/220V
Voltaje

DATOS TÉCNICOS

Voltaje de entrada	110V / 220V +/-10%	Cosumo eléc. MMA A 110V/220V 1PH	IMax 46.7A / IMax 42.5A
Frecuencia	50 / 60 Hz	Cosumo eléc. TIG A 110V/220V 1PH	IMax 29.7A / IMax 29.4A
Voltaje en vacío	94.0V	Aislamiento / IP	I.CL.H / 21S
Rango de regulación	10 - 200 Amp	Tipos de electrodo	6013, 7018, 6011, 6010 INOX(SS), FUNDICIÓN
		Estandares	NXM-J-038-1-A-CE-2016/EN60974

MATERIALES A TRABAJAR

FUNDICIÓN

ANTI DESGASTE

ALUMINIO

ALEACIONES

ACERO AL CARBONO

INCLUYE

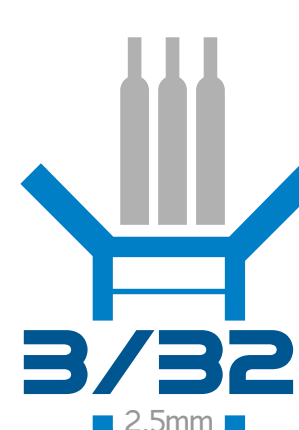


Conjunto pinza de masa

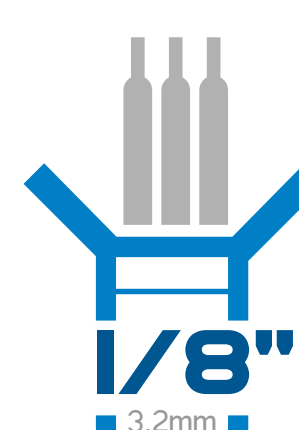


Conjunto porta electrodos

DÍAMETRO DEL ELECTRODO



100%



100%



80%



65%

LO NUEVO DE LA **SERIE XP** 200



ELITE XARC

Mejora el voltaje en vacío para permitir la soldabilidad de cualquier electrodo del mercado y en cualquier posición.



ELITE AIRFLOW

Diseño interno que genera un flujo óptimo del aire, aumentando el ciclo de trabajo y el tiempo de vida de la máquina.



ELITE POWERWIND

Potente túnel de viento para maximizar la refrigeración y así lograr una menor temperatura que se traduce en mayor eficiencia en el trabajo y mayor vida útil.



PANTALLA LED

Pantalla de cristal líquido modulado electrónicamente



DUAL VOLTAGE

Permite conectar el equipo a una fuente eléctrica de 110 o 220V

PANEL DE CONTROL

1. Selector de modo de trabajo (MMA - TIG LIFT ARC).
2. Indicador de proceso seleccionado.
3. Indicador de colección de voltaje.
4. Dispositivo de reducción de voltaje.
5. Indicador de advertencia.
Se enciende cuando:
 - El electrodo se pega.
 - Hay un corto entre la pinza masa y el portaelectrodo.
 - Se alcanza el ciclo de trabajo recomendado.
6. Amperaje.
7. Diámetro de electrodo.
8. Espesor de material.
9. Hot start.
10. Arc force.
11. Pulgadas / Milímetros / Porcentaje / Amperaje.
12. Perilla de regulación de amperaje.

TECNOLOGÍAS CLÁSICAS ELITE



HOT START

Facilita el inicio del arco precalentando el electrodo.



ARC FORCE

Mejora la estabilidad del arco y evita que el electrodo se pegue.



ANTI STICK

Ayuda a despegar el electrodo en caso de que se le pegue con la pieza y protege el equipo para que no se dañe.



TIG LIFT ARC

Facilita el inicio del arco en TIG, sin contaminación del tungsteno.



35/50
CONECTORES RÁPIDOS



TAMAÑO

M

Equipos de soldadura portables y de bajo peso.

PESO

5.5 kg

MEDIDAS PRODUCTO

LARGO	35.4cm
ANCHO	14.3cm
ALTO	24.5cm

MEDIDAS CAJA INDIVIDUAL



LARGO	ANCHO	ALTO	PESO
38.5 cm	20.0 cm	26.5 cm	6.6 Kg

MEDIDAS MASTERBOX x 2Und



LARGO	ANCHO	ALTO	PESO
42.0 cm	41.0 cm	30.5 cm	13.2 Kg

CONOCE MÁS
LEARN MORE



KEEP WORKING

www.elitetools.co

